



Precisión en Tres Dimensiones – Sistemas de Corte 3D con Tecnología de Láser y Plasma para grandes dimensiones de tubo

Hoberg & Driesch es la única empresa en España equipada con sistemas de corte 3D de última generación para tecnología de láser y plasma para grandes dimensiones y espesores de tubo, estableciendo nuevos estándares en el procesamiento de acero y metales.

Gracias a este equipamiento avanzado, podemos producir no solo contornos planos, sino también geometrías tridimensionales complejas con la máxima precisión – incluyendo cortes en bisel, bordes para preparación de soldadura, corte de perfiles y tuberías, y componentes perfectamente ajustados para construcción metálica e industrial.

Nuestros sistemas de corte 3D por láser están diseñados para el procesamiento eficiente de tubos de acero de gran espesor. Ofrecen cortes profundos, limpios y un rendimiento excepcional en materiales de alta exigencia, lo que los hace ideales para astilleros, estructuras metálicas pesadas y otras aplicaciones exigentes.

Para trabajos más finos y versátiles, nuestros sistemas de corte 3D por plasma proporcionan altas velocidades de corte y excelente calidad de acabados. El control CNC avanzado permite producir formas complejas con un mínimo de reprocesado.

Al combinar ambas tecnologías, Hoberg & Driesch ofrece la máxima flexibilidad – desde el corte preciso de chapas finas hasta el procesamiento rentable de grandes secciones de acero, todo desde una única fuente, aquí mismo en España.

Hoberg & Driesch – Su socio en corte 3D de alta tecnología

DESCRIPCION TÉCNICA



Sistema 3D de corte por plasma

Desde DN 100 mm hasta 1500 mm

Informacion Tecnica

Fabricante: Voortman

Modelo: MO Classic 1500

Capacidades por espesor:

- Plasma desde 5 a 50 mm (ángulo de giro máx. De la torcha 45°)
- Corte autógeno desde 10 mm hasta 100 mm (ángulo de giro máx. de la torcha de 67°)

Capacidad máx. de longitud: hasta 16 m (DE > 559 mm max. 14.50 m)

Tolerancias

Tolerancias en longitud (plasma hasta max. 20 mm de espesor) · (Espesores superiores y oxyfuel a consultar):

- DE ≤ 508 mm +/- 2 mm + 0,3 mm/m
- DE 559 - 762 mm +/- 3 mm + 0,3 mm/m
- DE 813 - 1.500 mm +/-4 mm + 0,3 mm/m

Angulo: +/- 1°

Tolerancias distintas tienen que ser estudiadas caso por caso

Maquina de corte a laser de fibra

Desde DN 50 hasta DN 850 Cuadrados y rectangulares desde 50 hasta 850

Informacion Tecnica

Fabricante: ADH

Tipo: ULTB-14085 40 KW

Capacidad de corte por espesor: Hasta 40 mm (corte a grados max. 45°)

Capacidad de corte por dimensión

Redondos: Desde 50 mm hasta 850 mm de diámetro

Cuadrados y rectangulares: Desde 50 mm hasta 850 mm

Longitud de corte: Hasta 15 m



HOBORG & DRIESCH

Hoberg & Driesch S.L.

Torre Millenium

Avda Francesc Macià 60

Planta 19 · despacho 5

08208 Sabadell / España

iberia@hoberg-driesch.com