



HOBERG & DRIESCH

SEAMLESS. WELDED. PROCESSED. www.hoberg-driesch.com OUR EXPERTISE.

**Qualität seit 1948. Hochwertige Stahlrohre
für jeden Ihrer Anwendungsfälle.**



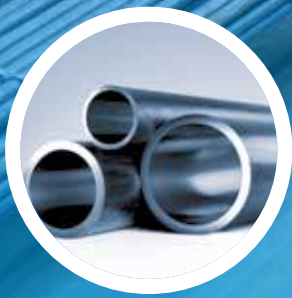
Starkwandrohre



**Hydraulik-
Leitungsrohre**



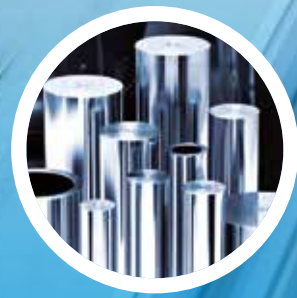
Kesselrohre



Zylinderrohre



Präzisionsstahlrohre



**Kolbenstangen &-rohre
Zylinderrohre**

Tradition seit über 75 Jahren

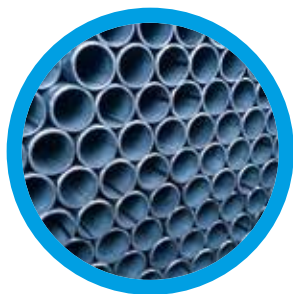
1948 als privater Stahlrohrhändler begonnen, gehört die Unternehmensgruppe der Hoberg & Driesch GmbH & Co. KG heute zu den führenden europäischen Großhandelshäusern für Stahlrohre.

Wir konzentrieren uns auf eine breite Produktpalette nahtloser und geschweißter Qualitätsrohre international anerkannter Hersteller.

Hoberg & Driesch bietet Fachkompetenz und Professionalität im Bereich Handel, Anarbeitung und Projektgeschäft. Für jeden Ihrer Anwendungsfälle haben wir somit die passende Lösung, direkt aus der Hoberg & Driesch Stahlrohrgruppe.



**Maschinenbaustahlrohre
(inklusive Drehteilrohre)**



**Geschweißte Stahlrohre
Geschweißte Kesselrohre**



Stahlbauhohlprofile

Unsere Unternehmensgruppe Für vertrauensvolle Geschäftsbeziehungen.

Hoberg & Driesch Distribution

Tubes. Customized. Distribution.

Deutschland

- Hoberg & Driesch Röhrenhandel GmbH
- Hoberg & Driesch Schierle GmbH
- Hoberg & Driesch Stahlrohr GmbH
- Rohr- und Stahlhandel Jung & Co. GmbH
- Rohrhandel Weidner GmbH

International

- Hoberg & Driesch Finland Oy
- Hoberg & Driesch Poland, Sp. z o.o.
- Hoberg & Driesch S.L. (Spain)
- Hoberg & Driesch South East Europe d.o.o.
- Hoberg & Driesch Sweden AB
- Hoberg & Driesch Türkiye Şube
- All Steel Products B.V.
- MUT Tubes, s.r.o.
- MUT Tubes SK, s.r.o.
- Pouchard Tubes et Barres SAS

Hoberg & Driesch Processing

Tubes. Processing. Solutions.

- Hoberg & Driesch Processing GmbH
- Hoberg & Driesch South East Europe D.O.O.
- MUT Automotive s.r.o.



**Ihr Partner
für grünen Stahl!**



Starkwandrohre / Normalwandrohre

nahtlos, warmgefertigt

Norm: EN 10210 · EN 10297-1 · EN 10216-3

Werkstoffe: E355+N · P355N TC1 ·

S355J2H · 3-fach zertifiziert

Außendurchmesser: 10,2 bis 660 mm

Wandstärke: 1,6 bis 100 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204
auf Wunsch mit Abnahme 3.2

Maschinenbaustahlrohre

nahtlos, warmgefertigt

Drehteilrohre

Norm: EN 10294-1

Werkstoffe: E355 · E470 · E590K2

Außendurchmesser: 30 bis 350 mm

Wandstärke: 5 bis 55 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Maschinenbaustahlrohre

Norm: EN 10297

Werkstoffe: E470+AR (Lieferzustand U) ·
20MnV6 (Lieferzustand N) · E590K2+QT
(Lieferzustand V)

Außendurchmesser: 57 bis 660 mm

Wandstärke: 10 bis 90 mm

Zeugnis: mit APZ 3.1 nach EN 10204 ·
auf Wunsch mit Abnahme 3.2

Feinkornbaustahlrohre

nahtlos, warmgefertigt

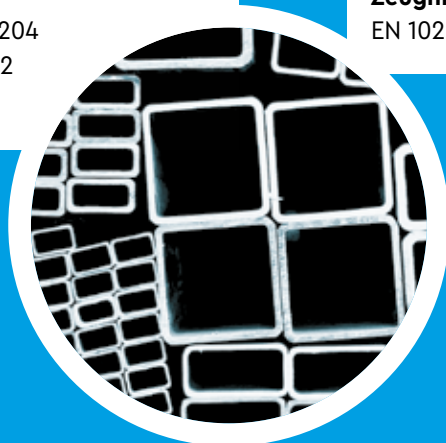
Norm: EN 10297

Werkstoffe: S690QL1 · S770QL · S890QL1

Außendurchmesser: 57 bis 660 mm

Wandstärke: 10 bis 90 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204
auf Wunsch mit Abnahme 3.2



Kesselrohre

nahtlos

Norm: EN 10216-2

Werkstoffe: P235GH TC1 · P235GH TC2 ·
P265 GH TC1

Normalwandrohre: P235GH TC1 · E235+N ·
P235TR2 · S235JRH · 4-fach zertifiziert

Außendurchmesser: 13,5 bis 660 mm

Wandstärke: 1,8 bis 30 mm

Zeugnis: unlegiert mit APZ 3.1 nach EN 10204 ·
legiert mit APZ 3.2 nach EN 10204

Zusätzlich: IBR-Formular Form III VdTÜV-Werk-
stoffdatenblatt 511/2 für den Werkstoff P91

Präzisionsstahlrohre

nahtlos, kaltgezogen

Norm: EN 10305-1

Werkstoffe: E235 · E355 · in den Liefer-
zuständen +C und +N

Außendurchmesser: 3 bis 280 mm

Wandstärke: 0,5 bis 25 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

geschweißt, kaltgezogen

Norm: EN 10305-2

Werkstoffe: E235 · E355 · in den Liefer-
zuständen +C und +N

Außendurchmesser: 8 bis 205mm

Wandstärke: 1 bis 8 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

geschweißt, maßgewalzt

Norm: EN 10305-3

Werkstoffe: E235 · E355 · in den Liefer-
zuständen +CR1, +CR2 und +N

Außendurchmesser: 6 bis 193,7 mm

Wandstärke: 0,6 bis 6 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204 · WZ 2.2 nach
EN 10204

Stahlbauhohlprofile

warmgefertigt

quadratisch oder rechteckig

Norm: EN 10210

Werkstoffe: S355J2H · S355NH

Seitenlängen: bis 400 × 400 mm bzw.
500 × 300 mm

Wandstärke: bis 25 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

kaltgefertigt

quadratisch oder rechteckig

Norm: EN 10219

Werkstoffe: S235JRH · S355J2H

Seitenlängen: bis 500 × 500 bzw. 500 × 300

Wandstärke: bis 16 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204



Geschweißte Stahlrohre / Geschweißte Kesselrohre

HFI-längsnahtgeschweißt

Norm: EN 10217-1/2/3 · EN 10219-1/2 ·
EN 10210-1/2 · ISO 3183

Werkstoffe: P235TR1+TR2 · P235GH TC1 ·
S235JRH · S275J0H · S275J2H · Grade B+BM ·
S355J2H · P355N · Grade X52+X52M

Außendurchmesser: 21,3 bis 610 mm

Wandstärke: 2,0 bis 25 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

UP-spiralnahtgeschweißt

Norm: EN 10217-1/5 · EN 10219-1/2 · ISO 3183 ·
API 5 L

Werkstoffe: P235TR2 · P235GH TC1 · S235JRH ·
Grade B · S355J2H

Außendurchmesser: 508 bis 1.422 mm

Wandstärke: 5 bis 20 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

UP-längsnahtgeschweißt

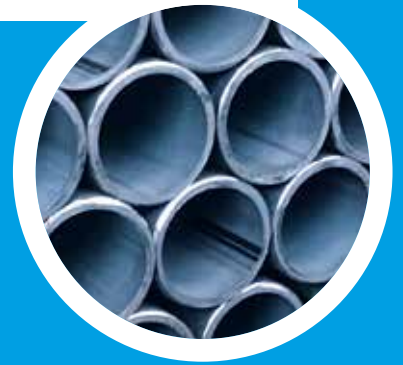
Norm: EN 10217-5 · EN 10219-1/2 · ISO 3183 ·
API 5 L

Werkstoffe: P235GH TC1 · S235JRH · Grade B ·
S355J2H · Grade X52 · S355J2H+N

Außendurchmesser: 660 bis 1.420 mm

Wandstärke: 7,1 bis 25 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204



175.000

Quadratmeter Lagerfläche.

90.000

Tonnen Lagermaterial.

Kolbenstangen

hartverchromt, geschliffen und poliert

nach internationalem Standard

Werkstoffe: C45, 20MnV6, 42CrMo4+QT und weitere Werkstoffe

Toleranz: bis \varnothing 17 mm f8, ab \varnothing 18 mm f7
Chromschichtstärke $\leq \varnothing$ 17 mm min. 10 μ m,
> \varnothing 18 mm min. 20 μ m

Durchmesser: 4 bis 350 mm, auch in Zollabmessungen

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

auch in induktiv gehärteter sowie in vernickelter und verchromter Ausführung



Nahtlose Zylinderrohre (HP-Rohre)

kaltgezogen, Innenoberfläche rolliert

Norm: EN 10305-1

Werkstoff: E355+SR

Toleranz: Standard H8 (bis H11)

Innendurchmesser: 20 bis 290 mm

Wandstärken: 23,3 bis 55,5 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Nahtlose Zylinderrohre (HP-Rohre)

warmgewalzt, Innenoberfläche gehont

Norm: EN 10297-1/EN 10210

Werkstoff: S355J2H/E355+N

Toleranz: Standard H8 (bis H11)

Innendurchmesser: 55 bis 630 mm

Wandstärken: 23,3 bis 55,5 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Geschweißte Zylinderrohre (HPG-Rohre)

kaltgezogen, Innenoberfläche rolliert

Norm: EN 10305-2

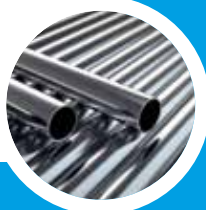
Werkstoff: E355+SR/+C

Toleranz: Standard H8 (bis H11)

Innendurchmesser: 32 bis 180 mm

Wandstärken: 4 bis 12,5 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204



Geschweißte Zylinderrohre (HPS-Rohre)

kaltgezogen

Norm: EN 10305-2

Werkstoff: E355+C

Toleranz: Standard H9 (bis H10)

Innendurchmesser: 20 bis 120 mm

Wandstärken: 2,5 bis 10 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Zylinderrohre aus Edelstahl (HPI-Rohre)

*nahtlos oder geschweißt gezogen
Innenoberfläche rolliert oder gehont*

Werkstoff: 1.4301, 1.4401, 1.4571

Toleranz: Standard H9 (bis H11)

Innendurchmesser: 8 bis 200 mm

Wandstärken: 0,65 bis 12,5 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Eigene Schäl- und Rollieranlage

für nahtlose und geschweißte Zylinderrohre

Toleranz: Standard H8 (bis H9)

Innendurchmesser: 30 bis 250 mm

Hydraulik- und Pneumatik Leitungsrohre (HPL-Rohre)

nahtlos, kaltgezogen

Norm: EN 10305-4

Werkstoffe: E235+N · E355+N für schwellende Druckbeanspruchung in hydraulischen und pneumatischen Anlagen

phosphatiert

Außendurchmesser: 4 bis 80 mm

Wandstärken: 0,5 bis 10 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

*außen galvanisch verzinkt, passiviert
Chrom-VI-frei*

Außendurchmesser: 4 bis 42 mm

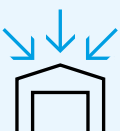
Wandstärken: 1 bis 6 mm

Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Auf Anfrage sind Ausführungen mit noch höherem Korrosionsschutz gegen Weiß- und Rotrost lieferbar (> 600 Std.)

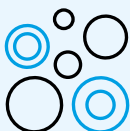
15.000
verschiedene Artikel.
Sofort lieferbar.

Unsere Stärken – Ihr Nutzen



Zentrales Lager

- zentrale Lagerstandorte in Düsseldorf, Duisburg und Neuss
- vollautomatische Hochregallager an den zentralen Lagerstandorten
- auch größere Bestellmengen kurzfristig lieferbar



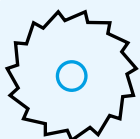
Breite Produktpalette

- mit 15.000 Artikeln, große Sortimentsbreite und -tiefe
- Stahlrohre in vielfältigen Güten, Abmessungen und Mengen auf Lager
- weitere Güten auf Anfrage



Qualität

- höchste Qualitätsmaßstäbe
- Kontinuität in Service und Produktqualität
- zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



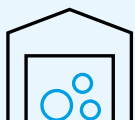
Starke Zusatzleistungen

- 3D-Rohrprofilierung
- Zentrales HPL-Sägezentrum
- Hydraulikzylinder Komponentenfertigung
- Innen- und Außenbeschichtungen
- Strahlen/Grundierungen
- Abnahmen
- Verpackungen und Markierung
- PCF-Zertifikate



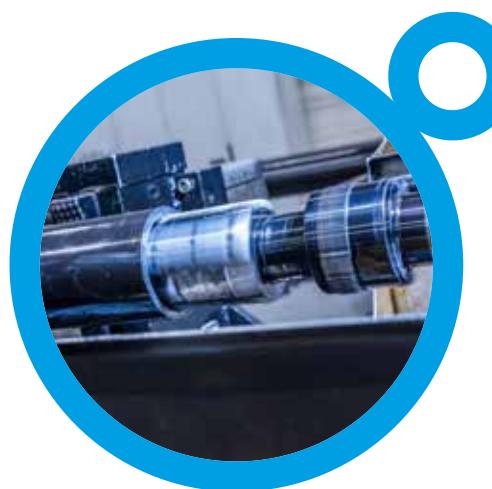
Persönliche Beratung

- ein Ansprechpartner
- kundenorientierte und fachlich kompetente Beratung
- langjähriges Know-how



Individuelle Lagerhaltung

- just-in-time und auf Abruf
- kundenbezogene Lagerhaltung
- maßgeschneiderte Logistiklösungen



Schäl- und Rollieranlage

Hoberg & Driesch
Röhrengroßhandel Deutschland

Hoberg & Driesch GmbH & Co KG (Zentrale)
Theodorstraße 101 · 40472 Düsseldorf
T +49 211 52063 – 0
info@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Röhrenhandel GmbH
Düsseldorf
Theodorstraße 101 · 40472 Düsseldorf
T +49 211 52063 – 0
info@hoberg-driesch.com

Dresden
Bertolt-Brecht-Allee 24 · 01309 Dresden
T +49 351 25701 – 0
dresden@hoberg-driesch.com

Frankfurt / Main
Weitzesweg 3 – 5 · 61118 Bad Vilbel
T +49 6101 65793 – 0
frankfurt@hoberg-driesch.com

Hamburg
Merkurring 33 – 35 · 22143 Hamburg
T +49 40 78854 – 0
hamburg@hoberg-driesch.com

München
Fraunhoferstraße 11 · 85737 Ismaning
T +49 89 451595 – 0
muenchen@hoberg-driesch.com

Stuttgart
Albert-Einstein-Straße 3 · 70806 Kornwestheim
T +49 7154 1317 – 0
stuttgart@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Schierle GmbH
Blindeisenweg 9 · 41468 Neuss
T +49 2131 3665 – 0
neuss@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Stahlrohr GmbH
Am Blumenkampshof 67 · 47059 Duisburg
T +49 203 28916 – 0
duisburg@hoberg-driesch.com

Rohr- und Stahlhandel Jung & Co. GmbH
Kruppstraße 24 · 47475 Kamp-Lintfort
T +49 2842 92996 – 0
info@rohrhandel-jung.de

Rohrhandel Weidner GmbH
Maurerstraße 26 · 30916 Isernhagen-Kirchhorst
T +49 5136 860 – 1
info@rohrhandelweidner.de

Hoberg & Driesch
Röhrenhandel International

Hoberg & Driesch Finland Oy
Koulukatu 9 · 90100 Oulu · Finnland
T +358 20 7309 150 · myynti@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Poland, Sp. z o.o.
ul. Sierż. Grzegorza Załogi 2, lok. 1 · 42-500 Będzin · Polen
T +48 32 763 77 71 · poland@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch S.L. (Spain)
Vertrieb: Torre Millenium · Avda Francesc Macià 60
planta 19 · despacho 5 · 08208 Sabadell (Barcelona) · Spanien
Lager: P.I. la Cartuja Baja C/ A N° 6B NV 1-3
50720 Cartuja Baja (Zaragoza) · Spanien
T +34 937 649 464 · iberia@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch South East Europe d.o.o.
Dragiše Mišovića 169 · 32000 Čačak · Serbien
T +381 605 338 004 · see@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Sweden AB
Verkstadsgatan 10 – 12 · 30262 Halmstad · Schweden
T +46 35 10 55 00 · sweden@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Türkiye Şube
Yıldızposta cad. Tuş apt. No:13 · 34394 Istanbul · Türkei
T +90 212 211 03 20 · turkey@hoberg-driesch.com

All Steel Products B.V.
Logistiekstraat 2 · 7041 KH 's-Heerenberg · Niederlande
T +31 85 8500181 · info@allsteelproducts.nl

MUT Tubes, s.r.o.
U Špejcharu 464 · 252 67 Tuchoměřice · Tschechische Republik
T +420 246 008 619 · info@muttubes.com

MUT Tubes SK, s.r.o.
Kpt. Nálepku 78 · 934 01 Levice · Slowakische Republik
T +421 905 983 637 · muttubessk@muttubes.com

Pouchard Tubes et Barres SAS
36 rue Denis Papin · 77290 Mitry Mory · Frankreich
T +33 1 64 77 80 80 · info@pouchard.fr

Hoberg & Driesch Processing

Hoberg & Driesch Processing GmbH
Hans-Sachs-Str. 16 – 18 · 50389 Wesseling
T +49 2232 94405 – 0 · processing@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch South East Europe d.o.o.
Dragiše Mišovića 169 · 32000 Čačak · Serbien
T +381 605 338 004 · see@hoberg-driesch.com

MUT Automotive, s.r.o.
U Špejcharu 464 · 252 67 Tuchoměřice · Tschechische Republik
T +420 246 008 619 · info@mutautomotive.com



SEAMLESS. WELDED. PROCESSED. OUR EXPERTISE.